

|  |
| --- |
| **Werkblad Stoppelbewerking werktuigen** |
| Datum: |  |
| Naam: |  |
| Klas: |  |
| Merk: |  |
| Type: |  |
| Werkbreedte: |  |
| Soort Tanden: |  |
| Tandafstand: |  |
| Soort schijven: |  |
| Soort rollen: |  |

|  |
| --- |
| **1. Instellingen werktuig**  |
| Stap 1. Vlakstelling in de lengte en werkdiepte |
| Werkdiepte:Hoe stel je de werkdiepte in met rol: Hoe stel je de werkdiepte in zonder rol: | ……………cm ………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| Hoe stel je de vlakstelling in de lengte in **met** rol:Topstang:Stand v/d topstang: | …………………………………………………………………………………………………sleufgat / vast gatVlak t.o.v. de bodem / aflopend naar de tractor / aflopend naar het werktuig |
| Hoe stel je de vlakstelling in de lengte in **zonder** rol:Topstang:Stand v/d topstang: | ……………………………………………………………………………………………….sleufgat / vast gatVlak t.o.v. de bodem / aflopend naar de tractor / aflopend naar het werktuig |
| Instelling holle schijven: Hoek: Diepte: Doel: | …………………………………………………………………………………………..………………………………………………………………………………………….…………………………………………………………………………………………. |
| Instelling randschijven: Hoek: Diepte: Doel: | ………………………………………………………………………………………….………………………………………………………………………………………….…………………………………………………………………………………………. |
| Doel rol: |  |
| Doel tanden: |  |